

UNIDADE DE ALIMENTAÇÃO ININTERRUPTA

WTB-M

GAMA DE POTÊNCIA

10-20 kVA

ENTRADA TRIFÁSICA E SAÍDA MONOFÁSICA

3:1

Solução em torre compacta, de alta confiabilidade e disponível em três níveis de potência. Ideal para proteção total de equipamentos críticos em sistemas de médias dimensões. Máxima eficiência e continuidade garantida dos serviços.

- ✓ **Fator de potência de saída 1.0**
- ✓ **Tecnologia Online de Dupla Conversão**
- ✓ **Tensão de entrada filtrada e com fator de potência corrigido**
- ✓ **Controlo DSP integral**



WTB-M

UNIDADE DE ALIMENTAÇÃO ININTERRUPTA

GAMA DE POTÊNCIA

10-20 kVA

Com tecnologia de última geração e um design compacto e elegante, a gama WTB-M diferencia-se das demais soluções do mercado, pela sua eficiência e qualidade.

- Indústria e Automação
- Escritórios
- Telecomunicações
- Equipamentos médicos, TI clínica-hospitalar
- Data centers de pequeno e médio porte
- Sistemas de segurança
- Infraestrutura educacional



PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Tecnologia Online de Dupla Conversão com onda de saída pura sinusoidal
- Tensão de entrada filtrada e com Correção de Fator de Potência Ativa (APFC)
- Fator de potência de entrada até 0.99
- Fator de potência de saída 1.0
- Controlo inteiramente digital por microprocessador DSP
- Autonomia expansível (ligação de módulos de baterias externos)
- Proteção contra curto-circuito, sobrecargas, sub e sobretensão
- Design de entrada dupla, suportando bypass independente
- Redução linear na entrada em baixa tensão, reduzindo os tempos de descarga da bateria e prolongando a vida útil da bateria
- Tecnologia *Cold Start*
- Sistema Avançado de Gestão das Baterias (ABM) com gestão inteligente, controlo automático equalizado e flutuante, melhorando a fiabilidade do carregador e prolongando a vida útil das baterias
- Tempo de transferência de carga ajustável e compatível ao funcionamento com grupo gerador
- Display LCD intuitivo e de fácil utilização
- Tensão de saída selecionável ajustável através do painel LCD
- Portas de comunicação multiplataforma avançadas para gestão e monitorização da UPS
- *Emergency Power Off* (EPO)
- Ventiladores de arrefecimento autorreguláveis em função da carga e temperatura
- Portas de comunicação RS232 / RS485 / USB / Contactos secos / SNMP (opcional)



Online
Dupla Conversão



ECO
Alta Eficiência



FP
Entrada e Saída



Gestão
Baterias



Expansível
Ampliações de Autonomia

WTB-M

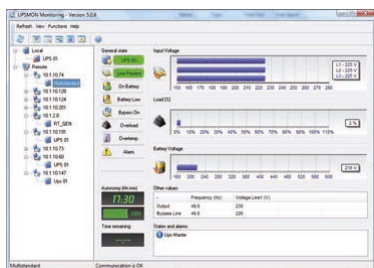
UNIDADE DE ALIMENTAÇÃO ININTERRUPTA

COMUNICAÇÃO / GESTÃO



Painel frontal

Exibe informações vitais de funcionamento da UPS e permite o comando das principais operações.



Software de Comunicação e Gestão User-Friendly

Apresenta informação em tempo real dos principais parâmetros elétricos e de funcionamento do equipamento.

Visualização e envio de logs e eventos, assim como registos do histórico de ocorrências.

Permite efetuar o encerramento automático dos equipamentos protegidos.

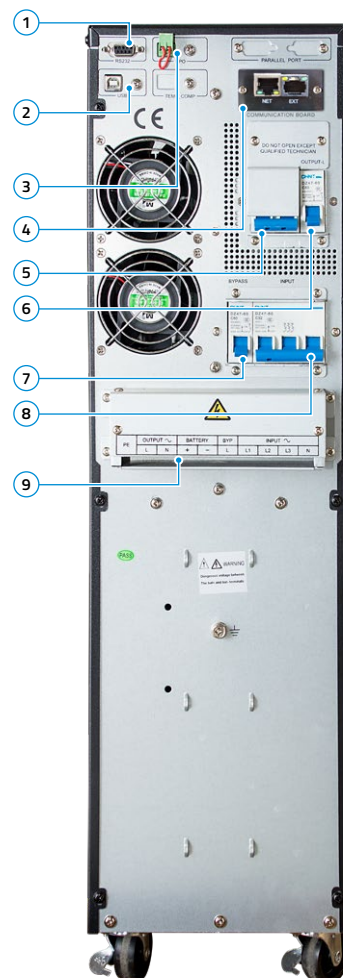
Gestão remota das principais funções.



Módulo de comunicação

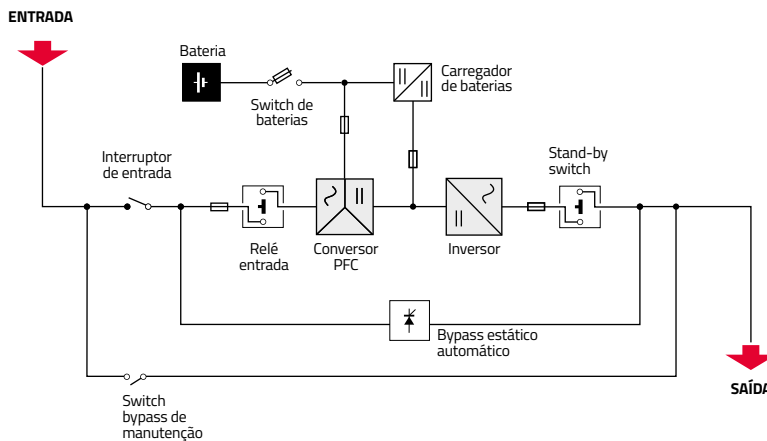
Quando configurado, o software efetua o encerramento automático dos PCs e servidores protegidos pelo equipamento.

PAINEL TRASEIRO



1. Porta série RS232
2. Porta USB
3. EPO (*Emergency Power OFF*)
4. Placa de comunicação (opcional)
5. Bypass manual
6. Interruptor de saída
7. Interruptor de *bypass*
8. Interruptor de entrada
9. Entrada e saída de cabos

ESQUEMA DE FUNCIONAMENTO



MODELO

WTB-M 10k

WTB-M 15k

WTB 20k

POTÊNCIA	10kVA / 10kW	15kVA / 15kW	20kVA / 20kW
----------	--------------	--------------	--------------

ENTRADA

Tensão Nominal	380 / 400 / 415Vac Trifásico com neutro acessível (3Φ + N + PE)		
Frequência Nominal	50/60 Hz		
Gama de Frequência	40 ~ 70Hz		
Fator de Potência	≥0.99		
Distorção Harmónica Total (THDi)	≤5%		
Gama de Tensão em Bypass	-40% ~ +15% (configurável)		
Ligação de Entrada	Terminais		

SAÍDA

Tensão Nominal	220V/230V/240Vac Monofásico (1Φ + N + PE) (configurável)		
Regulação de Tensão	±1%		
Frequência	50Hz/60Hz no modo normal; 50Hz/60Hz ±0.1Hz no modo baterias		
Fator de Potência	1		
Forma de Onda	Sinusoidal Pura		
Fator de Crista	3:1		
Distorção Harmónica Total (THDv)	≤1% carga linear / ≤3% carga não linear		
Capacidade em Sobrecarga no Modo Inversor	105% ~ 110%: Transfere para bypass em 10 min 110% ~ 125%: Transfere para bypass em 1 min >126%: Transfere para bypass em 0.5 min e desliga a saída em 1 min		
Eficiência	≥95% em modo normal; ≥98% em modo ECO		
Ligação de Saída	Terminais		

BATERIAS

Tipo	12V/9Ah, VRLA sem manutenção		
Tensão DC	192/240Vdc (configurável)		
Expansão de Autonomia	Permitido através do incremento de módulos de baterias externos		
Tempo de Recarga Típico	4-6h		

SISTEMA E COMUNICAÇÕES

Display	LCD + LED		
Alarmes e Proteção	Curto-circuito, falha alimentação, modo de baterias, baixa tensão das baterias, falha ventiladores, sobrecarga		
Interfaces	EPO / RS232 / USB / RS485 Modbus (opcional) / Contactos secos (opcional) / SNMP (opcional)		
N.º máximo de unidades em paralelo	4		

CONDIÇÕES FÍSICAS E AMBIENTAIS

Dimensões (LxPxA) (mm)	191 x 495 x 711	191 x 495 x 515	
Peso (kg)	64	27 (Sem bat.)	
Temperatura de Funcionamento	0 ~ 40°C		
Humidade Relativa	20 - 90% (sem condensação)		
Nível de Ruído	≤58dB (1m)		
Dissipação Térmica	1595 BTU/hr	2245 BTU/hr	2993 BTU/hr
Nível de Proteção	IP20		
Normas	Diretivas Europeias: LVD 2014/35/UE EMC 2014/30/EU EN IEC 62040-1 EN IEC 62040-2 EN IEC C62040-3 (VFI SS 111)		